

## PAE

### KOLBENDICHTUNGEN VOM TYP PAE MIT EXTRUSIONSSCHUTZRING

#### Beschreibung

PAE-Dichtungen wurden besonders für Hochleistungsanwendungen konzipiert.

Wenn das Passungsspiel zwischen Buchse und Kolben nicht reduziert werden kann und der Druck sehr hoch ist, d.h. über 250 Bar, sind PAE-Dichtungen dank eines sehr robusten Extrusionsschutzrings am geeignetsten.

#### Technische Daten

Druck:	<400 Bar bei einer Temperatur von 60°C
Geschwindigkeit:	<0.5 m/s
Temperatur:	von -35°C bis +100°C
Flüssigkeiten:	Mineralöle (siehe Tabelle 3, Seite 14)

#### Material

Der angewendete Stoff ist ein Polyurethan vom Typ CO mit Härte 93 Shore A und hohem E-Modul. Der Extrusionsschutzring wird aus Acetalharz vom Typ RO angefertigt, das mit Glasfasern mit hoher Bruchbelastung verstärkt ist.

Stoffkode: CR

#### Montage

- Die Montage erfolgt in einer halbgeöffneten Rille.
- Der Extrusionsschutzring soll nach der Dichtung montiert werden.
- Grat und scharfe Kanten sollen aus dem Kolben entfernt werden, um die Dichtungsbeschädigung während der Montage zu vermeiden.
- Die Dichtung vor der Montage schmieren.

Für weitere Auskünfte beziehen Sie sich bitte auf die Montageanleitungen auf Seite 63.

### PAE TYPE PISTON SEAL WITH ANTIEXTRUSION RING

#### Description

The PAE seal type is specially designed for heavy duty applications.

When the coupling clearance between bore and piston cannot be reduced and the pressure is very high - above 250 bar - the PAE seal type, thanks to a strong anti-extrusion ring, is among the most appropriate of seal types.

#### Technical data

Pressure:	< 400 bar at a temperature of 60° C
Speed:	< 0.5 m/s
Temperature:	from - 35° C till +100° C
Fluids:	mineral oils (see table 3, page 14)

#### Material

The material used for the seal is polyurethane CO type 94 Shore A with high elasticity module. The anti-extrusion ring is made of acetal resin RO type reinforced with fiberglass having high tensile strength.  
Compound reference: CR

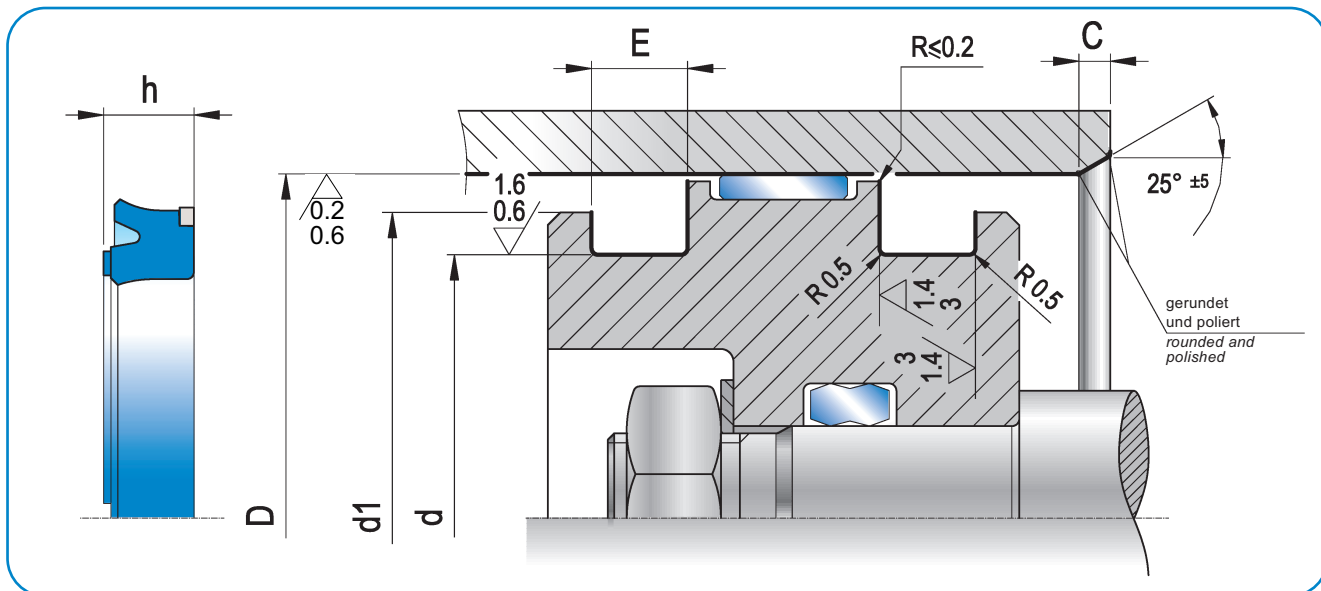
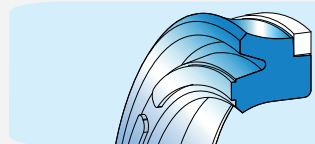
#### Assembling

The assembling of this seal is done in semi-open groove. the anti-extrusion ring should be installed after the seal, it is important to remove any flash or cutting edge on the piston not to damage the seal during the overlapping.  
Lubricate the packing before installation.

For further information please refer to the installation instructions on page 63.



# PAE



Hydraulische Dichtsysteme

D <sub>H9</sub>	d <sub>h9</sub>	d <sub>1</sub> *	h	E <sub>+0,2</sub>	C	ARTIKEL / ITEM
40,0	25,0	35,0	9,3	9,5	4,0	PAE 0400 0250 093 CR
45,0	30,0	40,0	9,3	9,5	4,0	PAE 0450 0300 093 CR
50,0	35,0	45,0	9,3	9,5	4,0	PAE 0500 0350 093 CR
55,0	40,0	50,0	9,3	9,5	4,0	PAE 0550 0400 093 CR
60,0	45,0	55,0	9,3	9,5	4,0	PAE 0600 0450 093 CR
63,0	48,0	58,0	9,3	9,5	4,0	PAE 0630 0480 093 CR
65,0	50,0	60,0	9,3	9,5	4,0	PAE 0650 0500 093 CR
70,0	50,0	64,0	12,2	12,5	5,0	PAE 0700 0500 122 CR
75,0	55,0	69,0	12,2	12,5	5,0	PAE 0750 0550 122 CR
80,0	60,0	74,0	12,2	12,5	5,0	PAE 0800 0600 122 CR
85,0	70,0	80,0	9,3	9,5	4,0	PAE 0850 0700 093 CR
90,0	70,0	84,0	12,2	12,5	5,0	PAE 0900 0700 122 CR

D <sub>H9</sub>	d <sub>h9</sub>	d <sub>1</sub> *	h	E <sub>+0,2</sub>	C	ARTIKEL / ITEM
100,0	80,0	94,0	12,2	12,5	5,0	PAE 1000 0800 122 CR
105,0	85,0	99,0	12,2	12,5	5,0	PAE 1050 0850 122 CR
110,0	90,0	104,0	12,2	12,5	5,0	PAE 1100 0900 122 CR
115,0	95,0	109,0	12,2	12,5	5,0	PAE 1150 0950 122 CR
125,0	100,0	117,0	15,2	16,2	6,5	PAE 1250 1000 152 CR
125,0	105,0	119,0	12,2	12,5	5,0	PAE 1250 1050 122 CR
130,0	110,0	124,0	12,2	12,5	5,0	PAE 1300 1100 122 CR
140,0	115,0	132,0	15,2	16,2	6,5	PAE 1400 1150 152 CR
140,0	120,0	134,0	12,2	12,5	5,0	PAE 1400 1200 122 CR

\* dargestellter Durchmesser d1 des Haltebundes kann nach Montagenotwendigkeiten geändert werden.

\* recommended hook diameter which could be modified according to mounting demand

Anmerkung: Auf Anfrage können andere Dimensionen angefertigt werden, die im Katalog nicht angegeben sind.

Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung

Remark: please contact our technical dept. for further dimensions not included in the catalogue.