

## PSQ

### KOLBENDICHTUNG VOM TYP PSQ

#### Beschreibung

Die Dichtung vom Typ PSQ besitzt ein Doppelspitzenprofil auf der dynamischen Seite und zwei kleine Absätze auf der statischen Seite, wo der O-Ring sitzt. Der O-Ring energetisiert die Dichtung und gewährleistet einwandfreie Abdichtungsleistungen, sowohl bei niedrigem als auch bei hohem Druck. Die Form des mittleren Doppelprofils vermeidet hydrodynamische Drucke der Dichtung, sowie den sich ergebenden Blow-out-Effekt.

#### Technische Daten

Druck: <250 Bar mit Stoff vom Typ CO,  
Härte 93  
Shore A, bei einer Temperatur von 60°C.  
<400 Bar mit Stoff vom Typ DO, Härte 98  
Shore A bei einer Temperatur von 60°C.

Geschwindigkeit: <0.8 m/s

Temperatur: von -35°C bis +100 °C mit Spitzen bis 110° C.

Flüssigkeiten: Mineralöle  
(siehe Tabelle 3, Seite 14)

#### Material

Der vorgeschlagene Stoff ist TPU mit unterschiedlicher Härte, abhängig vom Betriebsdruck.  
Stoffkode: CN (93 Shore A mit O-Ring), andernfalls DN (98 Shore A mit O-Ring)

#### Montage

- Grat und scharfe Kanten aus dem Dichtungssitz entfernen.
- Eine Einführschräggante auf der Buchse einsetzen, um die Kolbeneinführung zu erleichtern.

Für weitere Auskünfte, beziehen Sie sich bitte auf die Montageanleitungen auf Seite 61.

Anmerkung: bei zugpolierter Flächengüte wird es empfohlen, Kolbendichtungen aus PTFE zu wählen.

### PSQ TYPE PISTON SEAL

#### Description

The PSQ seal has a double point profile in the in the dynamic part, and two small steps in the static part where the Q-ring is housed. The Q-ring energizes the seal and provides a perfect sealing performance at low and high pressure. The shape of the central double profile prevents hydrodynamic pressures on the seal and the resulting blow-by effect.

#### Technical data

Pressure: < 250 Bar with a CO type material 94 Shore A, at a temperature of 60°C.  
< 400 Bar a DO-type material, at 98 Shore A, at a temperature of 60° C.

Speed: < 0.8 m/s

Temperature: from – 35° C to + 100 ° C with peaks up to 110° C.

Fluids: mineral oils  
(see table 3, page 14)

#### Material

Material proposed are TPUs with different hardness according to the working pressure.  
Compound reference: CN (94 Shore A with Q-ring ) or, alternatively, DN (98 Shore A with Q-ring)

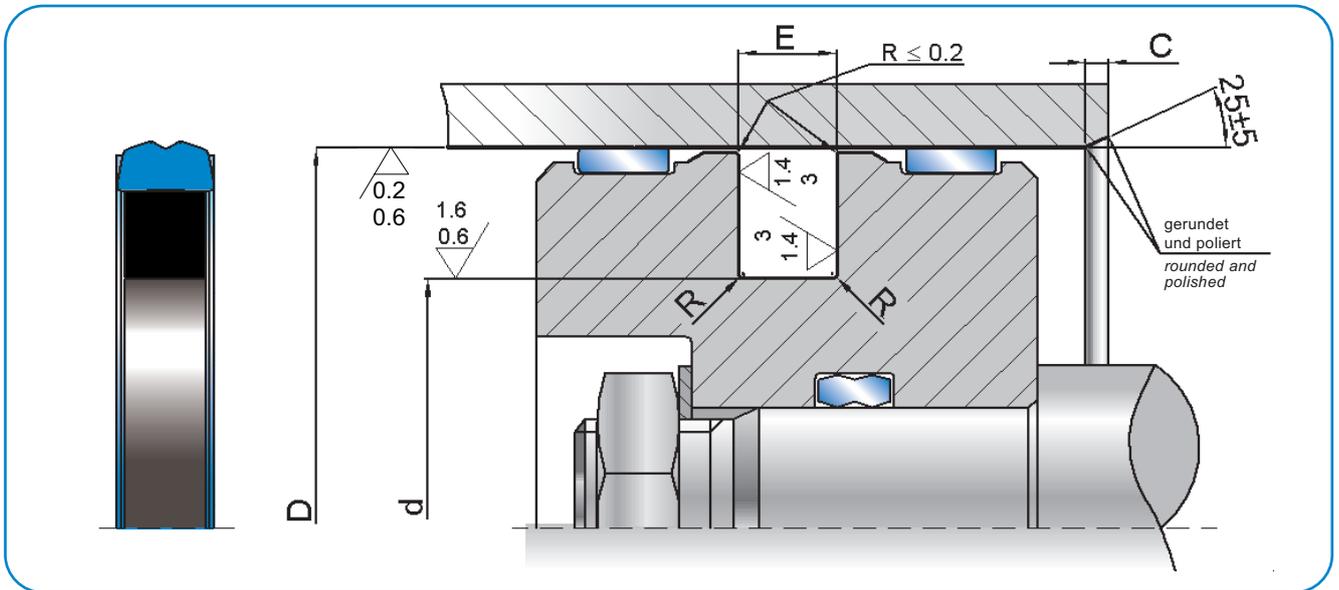
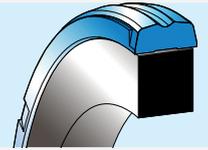
#### Assembling

Cutting edges or flash must be removed in the housing of the seal, ensure a lead-in chamfer in the bore to facilitate the piston installation.  
For further information please refer to the assembly instructions on page 63.

Note: in case of bright drawn surface machining it is recommended to use PTFE piston seals.



## PSQ



D <sub>H9</sub>	d <sub>h9</sub>	E <sub>+0,2</sub>	C	R	ARTIKEL / ITEM	
40,0	24,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0400 0245 063 CN	
*	40,0	29,0	4,2	4,0	0,3	PSQ 0400 0290 042 CN
	45,0	29,5	6,3	4,0	0,3	PSQ 0450 0295 063 CN
	45,0	34,0	4,2	4,0	0,3	PSQ 0450 0340 042 CN
*	50,0	34,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0500 0345 063 CN
*	50,0	39,0	4,2	4,0	0,3	PSQ 0500 0390 042 CN
	55,0	39,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0550 0395 063 CN
	55,0	44,0	4,2	5,0	0,4	PSQ 0550 0440 042 CN
	60,0	44,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0600 0445 063 CN
	60,0	49,0	4,2	4,0	0,3	PSQ 0600 0490 042 CN
*	63,0	47,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0630 0475 063 CN
*	63,0	52,0	4,2	5,0	0,3	PSQ 0630 0520 042 CN
	65,0	49,5	6,3	4,0	0,4	PSQ 0650 0495 063 CN
	70,0	54,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0700 0545 063 CN
	70,0	59,0	4,2	4,0	0,3	PSQ 0700 0590 042 CN
	75,0	59,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0750 0595 063 CN
	75,0	64,0	4,2	5,0	0,4	PSQ 0750 0640 042 CN
	80,0	59,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 0800 0590 081 CN
*	80,0	64,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0800 0645 063 CN
	85,0	69,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0850 0695 063 CN
	90,0	69,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 0900 0690 081 CN
	90,0	74,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0900 0745 063 CN
	95,0	74,0	8,1	5,0	0,4	PSQ 0950 0740 081 CN
	95,0	79,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 0950 0795 063 CN

D <sub>H9</sub>	d <sub>h9</sub>	E <sub>+0,2</sub>	C	R	ARTIKEL / ITEM	
100,0	79,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1000 0790 081 CN	
*	100,0	84,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 1000 0845 063 CN
	105,0	89,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 1050 0895 063 CN
	110,0	89,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1100 0890 081 CN
	110,0	94,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 1100 0945 063 CN
	115,0	94,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1150 0940 081 CN
	115,0	99,5	6,3	6,0	0,4	PSQ 1150 0995 063 CN
	120,0	99,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1200 0990 081 CN
*	125,0	104,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1250 1040 081 CN
*	125,0	109,5	6,3	5,0	0,4	PSQ 1250 1095 063 CN
	130,0	109,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1300 1090 081 CN
	135,0	114,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1350 1140 081 CN
	140,0	119,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1400 1190 081 CN
	145,0	124,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1450 1240 081 CN
	150,0	129,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1500 1290 081 CN
	155,0	134,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1550 1340 081 CN
	165,0	144,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1650 1440 081 CN
	175,0	149,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1750 1490 081 CN
	180,0	159,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1800 1590 081 CN
	190,0	169,0	8,1	6,0	0,4	PSQ 1900 1690 081 CN

\* ISO 7425

Anmerkung: Auf Anfrage können andere Dimensionen angefertigt werden, die im Katalog nicht angegeben sind.

Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung

Remark: please contact our technical dept. for further dimensions not included in the catalogue.